

高断熱・遮音・吸音

TSプラスボード R

高性能フェノールフォーム・ロックウール複合高圧木毛セメント板
屋根耐火30分 FP030RF-1658

TSプラスボード G

高性能フェノールフォーム・グラスウール複合高圧木毛セメント板
屋根耐火30分 FP030RF-1693



タケムラ

竹村工業株式会社

<http://www.takemura.co.jp/>

TSP-Rの性能

フェノールフォーム20mm・ロックウール9mmトラバーチン

断熱性能

種類		熱貫流率
TSP-R20	TSボード20mm・フェノールフォーム20mm・ロックウール9mm	$K = 0.710 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$
TSP-R25	TSボード25mm・フェノールフォーム20mm・ロックウール9mm	$K = 0.690 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$
TSP-R30	TSボード30mm・フェノールフォーム20mm・ロックウール9mm	$K = 0.670 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$

熱伝導率: TSボード 0.1186・フェノールフォーム 0.0200・ロックウール 0.0814

吸音性能

周波数	125Hz	160Hz	200Hz	250Hz	315Hz	400Hz	500Hz	630Hz
吸音率	0.10	0.11	0.19	0.29	0.44	0.51	0.58	0.67
周波数	800Hz	1000Hz	1250Hz	1600Hz	2000Hz	2500Hz	3150Hz	4000Hz
吸音率	0.69	0.63	0.63	0.61	0.62	0.67	0.65	0.64

TSP-R・TSP-G 共通の性能

遮音性能

周波数	125Hz	160Hz	200Hz	250Hz	315Hz	400Hz	500Hz	630Hz
TS20	23.0	25.2	25.8	25.7	28.9	30.5	32.0	34.8
TS25	25.8	25.4	26.3	27.7	29.0	31.8	34.1	35.5
TS30	25.9	24.3	28.8	28.0	29.5	32.3	35.3	36.5
周波数	800Hz	1000Hz	1250Hz	1600Hz	2000Hz	2500Hz	3150Hz	4000Hz
TS20	36.3	36.8	38.7	39.7	38.8	37.5	38.6	41.3
TS25	39.6	40.9	41.8	41.2	41.0	44.6	48.6	50.2
TS30	41.8	43.1	43.9	42.2	40.8	46.4	54.2	56.2

強度

■ 曲げ破壊荷重試験結果 (JIS A1408・3号試験体)

TSボード種類	曲げ破壊荷重平均値 (N)
TS20	2706
TS25	3819
TS30	4609

■ ビス(4.0Φ)の引き抜き試験結果

TSボード種類	最大引き抜き荷重平均値 (N)
TS20	1146
TS25	1611
TS30	1638

■ 積雪限度

TSボード種類	タルキ間隔 455mm		タルキ間隔 606mm	
	長期許容荷重 (N/m ²)	長期積雪限度 (cm)	長期許容荷重 (N/m ²)	長期積雪限度 (cm)
TS20	14538	714	8781	426
TS25	20517	1011	12393	604
TS30	24761	1220	14956	730

TSP-Gの性能

フェノールフォーム20mm・グラスウールボード25mm密度80Kg/m³

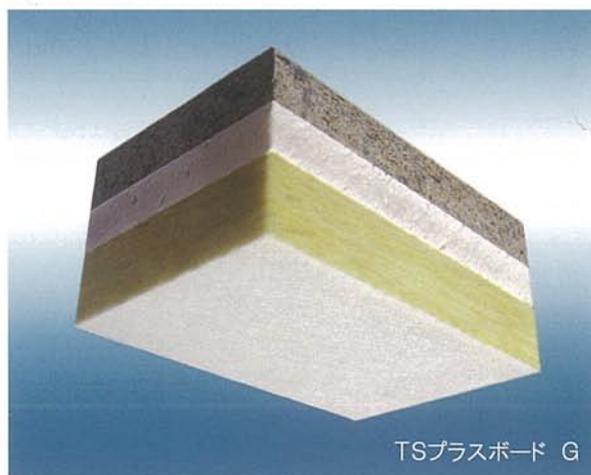
断熱性能

種 類		熱貫流率
TSP-G20	TSボード20mm・フェノールフォーム20mm・グラスウール25mm	$K = 0.482 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$
TSP-G25	TSボード25mm・フェノールフォーム20mm・グラスウール25mm	$K = 0.473 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$
TSP-G30	TSボード30mm・フェノールフォーム20mm・グラスウール25mm	$K = 0.463 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$

熱伝導率:TSボード 0.1186・フェノールフォーム 0.0200・グラスウール 0.0322

吸音性能

周波数	125Hz	160Hz	200Hz	250Hz	315Hz	400Hz	500Hz	630Hz
吸音率	0.09	0.13	0.20	0.30	0.45	0.60	0.75	0.84
周波数	800Hz	1000Hz	1250Hz	1600Hz	2000Hz	2500Hz	3150Hz	4000Hz
吸音率	0.87	0.87	0.85	0.89	0.92	0.97	0.99	1.00



取り扱い上の注意

- 複合板は決して濡らさないで下さい。シミの原因になります。
- 複合板のジョイント部には、カラーT型ジョイナーを使用して下さい。
TSプラスボード Gのジョイナーは、幅広ジョイナーをご使用下さい。
- C型鋼にビスで留め付けた時、C型鋼部分のグラスウールボードは多少沈みます。

環境最優先 PRODUCTS LINE-UP

打込型枠兼用ボード スラボー・ケイソーW

木造軸組準耐火構造・2.5倍耐力面材 カベボー

TS有孔吸音パネル

内装用細木繊維化粧板 レノウッド

TSボード・TSライト・シャオンボードF

TSプラスボード・TS一瓦・モクロック

木毛セメント板・耐火木毛セメント板

<http://www.takemura.co.jp/>



◎日本工業規格 JIS A 5404 認証取得工場
認証番号 長野工場=GB0308049/山口工場=GB0608026
国土交通省準不燃材認定 QM9020/QM9021/QM9022

竹村工業株式会社

本社 ● 〒399-3301 長野県下伊那郡松川町上片桐4604
TEL 0265-36-6111 FAX 0265-36-6555
長野工場 ● 〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島408-9
TEL 0265-36-2900 FAX 0265-36-2929
山口工場 ● 〒759-1421 山口県山口市阿東地福上2260-1
TEL 083-952-5011 FAX 083-952-5008